

Caractéristiques techniques

Aciers Inoxydables

Matériaux	Propriétés	Résistance à la corrosion	Emplois
INOX AISI 304L AFNOR Z2CN18.10	Grande résistance à la corrosion	Acide nitrique jusqu'à 52% à toutes températures et 98% à froid. Acides organiques dilués à froid. Solutions salines autres que chlorure, sulfites et sulfates. Solutions alcalines (sauf à chaud au-dessus de 50%) Produits alimentaires (sauf moutarde, vins blancs)	Industrie chimique Acide nitrique et dérivés (explosifs, engrais) Industrie alimentaire Fromagerie, laiterie, vins Papéterie
INOX AISI 316L AFNOR Z2CND17.12	Résistance à la corrosion améliorée par la présence de molybdène par rapport aux nuances du genre 18/10	Acide phosphorique toute concentration jusqu'à 40°C Acides organiques dilués, même bouillants Solutions salines, sauf chlorures. Eaux douces et atmosphères naturelles, milieu marin en particulier. Acide sulfurique moins de 10% et plus de 80% à 20°C Produits organiques, alimentaires, pharmaceutiques.	Industrie chimique Industrie des explosifs Nitrés Industrie alimentaire Papeteries, salaisons Milieux marins

Tube époxy

L'époxy présente plusieurs avantages pour la réalisation de nos vérins :

- autolubrification qui permet l'utilisation d'air non lubrifié
- très bonne tenue en pression (ex : pour un diamètre 40mm, tube épaisseur 3mm : pression d'éclatement de 1100 bar)
- amagnétisme
- faible densité du matériau (1.9) rend le vérin très léger
- très grande résistance à la corrosion des ambiances salines, des huiles, des eaux déminéralisées
- utilisation en température ambiante : -10°C à + 80°C

Couple de serrage pour l'assemblage des tubes époxy

Ø piston	32	40	50	63	80	100	125	160	200
Kg/Tirant	0,15	0,30	0,40	0,50	0,80	0,80	1,00	1,60	2,00

Joints

Type d'élastomère	Dureté Shore A+/-5	Température Mini/Maxi	Utilisation
NBR NITRILE	70	de - 30 à + 120°C	Pétrole - Huiles animales et végétales - Acétylène - Alcools - Air Eau - Fuel, ainsi que de nombreux fluides
NBR NITRILE	90	de - 30 à + 120°C	Mêmes applications que ci-dessus, mais pour des pressions plus élevées
EPM	70	de - 50 à + 130°C	Liquide hydraulique non combustibles (Skydrol, Pydraul, Lindol) Vapeur - Eau chaude. Bonne résistance à l'ozone. Ne résiste pas aux huiles végétales, animales ou minérales.
EPDM	70	de - 55 à + 150°C	Mêmes applications que ci-dessus, mais avec une meilleure tenue à la température et DRC nettement meilleure à température élevée. DRC= Déformation Rémanente à la compression
FKM Viton	70	de - 20 à + 200°C	Chimiquement très résistant. Liquides synthétiques et hydrauliques acide fortement oxydant (à température modérée)
WP	90	de - 20 à + 200°C	Joint spécial Agro-alimentaire, normalisé FDA (Food and Drug Administration)

Huile pneumatique

Waltair pneumatique utilise une huile spéciale pneumatique RENOLIN MAX2, neutre et surraffinée.

Dans les circuits pneumatiques, RENOLIN MAX2 :

- empêche toute formation de gommages sur les tiroirs, distributeurs et vérins pneumatique
- réalise une protection antirouille permanente contre l'humidité et la condensation de l'air
- facilite les mouvements et réduit les frottements
- protège les joints contre le vieillissement et le durcissement
- élimine les phénomènes de stick-slip (déplacements en saccades)



disponible en bidon
1L et 2,5L

Réf. HUILE LUB _ L



Tél. 03 89 58 72 46